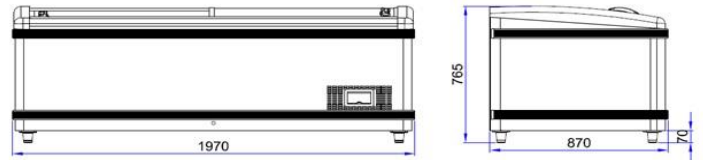


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
TIPO DE EQUIPO	Conservador - Desescarche Aut. - Velocidad Variable				
TEMPERATURA DE TRABAJO	<table border="1"> <tr> <td>AMBIENTE</td> <td>+16 °C / +30 °C</td> </tr> <tr> <td>INTERIOR*</td> <td>-24 °C / -16 °C</td> </tr> </table>	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C
AMBIENTE	+16 °C / +30 °C				
INTERIOR*	-24 °C / -16 °C				
VOLUMEN BRUTO NETO	623 L 574 L				
DIMENSIONES EXTERNAS					
ALTO	765 mm				
FONDO	870 mm				
ANCHO	1970 mm				
DIMENSIONES INTERNAS					
ALTO	560 mm				
FONDO	660 mm				
ANCHO	1785 mm				
INFO					
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal				
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	1,16 m ²				
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.				
CLASE CLIMÁTICA	3L1				
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.				



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50-60Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,19 A
POTENCIA	502 W
CONSUMO	4,4 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	N.A.
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	3
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	775 mm
FONDO	990 mm
ANCHO	2050 mm
PESO	
EQUIPO	129 kG
EQUIPO + EMBALAJE	163 kG

Aprobado por: Rui Ribeiro

18/03/2019

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN			
CAPACIDAD	20'	40'	45' CAMIÓN
	12	36	42